

屋型テント用

E-009T 梨地ターポ

【材質】 基布：ポリエステル 100% 樹脂：ポリ塩化ビニル (PVC)



色相：シロ



■物性データ

品名	幅	厚さ	質量	引張強さ		伸び率		引裂強さ		耐水圧
	(cm)	(mm)	(g/㎡)	(N/3cm)		(%)		(N)		(mm)
				タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
E-009T 梨地ターボ	188	0.37	410	1421	980	23	30	78	68	1500以上
試験方法	JIS L 1096			JIS L 1096法(ストリップ法)				JIS L 1096 A-1法 (シングルタング法)		JIS L 1092法 (低水圧法)

※上記物性データはJISの定める測定方法及び当社法に基づいた測定値です。

※別注色は2000m以上より承ります。



平岡織染株式会社
HIRAOKA & CO., LTD.

注意事項

1. 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNo.・規格をご確認ください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長期間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無をご確認ください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、そのような用途に使用する場合は必ず弊社までご相談ください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウエルダーで用着する際は、接着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
8. 膜材料が鉄骨等と直接接触する部分には、必ず補強（当て布等）をしてください。
9. 印刷する場合は、印刷性を事前にご確認ください。
10. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取り、十分に水洗い、乾燥してからご使用ください。
11. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いがある場合があります。予めご了承ください。
12. 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロットNo.の使用をお勧めします。
13. UVカットについて
紫外線とは300nm～380nmの放射をさし、JIS A 5759に基づいてUVカット率を算出しています。
UVカット率95%以上を対象にマークを掲載しております。
14. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
15. 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、取扱店または弊社までご連絡ください。
16. 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。
17. 本カタログ中のデータに適合しない使用条件で製品を加工、または使用すると事故や怪我の原因となります。
必ずデータと適合する使用条件内で製品を加工または使用してください。
18. ゴム（配線材等）との接触により膜材が変色する場合があるので、直接接触しないようご注意ください。
19. RoHS2指令適合については2020年1月製造分より対応しております。



平岡織染株式会社 HIRAOKA & CO., LTD.

東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7 TEL: 03-3876-2111 FAX: 03-3875-5627
大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 TEL: 06-6209-7000 FAX: 06-6209-7011
URL <https://www.tarpo-hiraoka.com/>