



---

EVER MAX<sup>®</sup>

エバー マックス<sup>®</sup>

---



# EVER MAX<sup>®</sup>

エバー マックス<sup>®</sup>

新時代のメンブレン

## EVER MAX<sup>®</sup> EX

エバー マックス<sup>®</sup> EX



### 永く、美しく 10年耐久膜材料

QUALITY SAMPLE



ホワイト(透光率14%)

#### 用途

長期使用膜構造物  
スポーツ施設屋根  
パビリオン

#### 材質

基布: ポリエステル100%  
樹脂: 塩化ビニル (PVC)

#### ■高い強度保持率

10年たっても引張強度保持率は、基準強度<sup>注1</sup>(1500N/3cm)の80%以上をキープします。

#### ■少ない変退色

スーパー UV600時間(屋外使用10年相当)でも目立った変退色が見られません。

#### ■高い防汚性 (EX防汚加工)

防汚性に優れたPVDF(ポリフッ化ビニリデン系樹脂)をベースとした特殊配合樹脂と、親水性に優れた特定の無機質微粒子の組み合わせで、優れた防汚性を発揮します。

#### ■優れた採光性

高い透光率(14%)で明るい膜構造を演出します。

注) 基準強度=国土交通大臣の指定する膜材料に係わる許容応力等の基準強度

※別注色はロット1500mより承ります。但し濃色系は折れジワが目立ちやすくなりますのでご注意ください。

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-9035
- 建築基準法施行令第109条の5第一号に関する認定番号 UW-9018
- 建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11
- 平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格
- 財団法人防炎協会 防炎製品番号 F-13035

## EVER MAX<sup>®</sup> 450シリーズ

エバー マックス<sup>®</sup> 450



### 豊富なカラーバリエーション

QUALITY SAMPLE



E-1 ホワイト(透光率9.4%)

エバーマックス<sup>®</sup> 450シリーズ (COOL, FX)

#### 用途

中大型構造物  
テント倉庫

#### 材質

基布: ポリエステル100%  
樹脂: 塩化ビニル (PVC)

#### ■多彩なカラーバリエーション

#### ■フッ素系防汚加工

#### ■フラットで華やかなグロス調の外観

ホワイトのみ反射防止の為、艶を抑えた表面処理となっております。

#### ■優れた寸法安定性

#### ■ウェルダー、ライスター縫製が可能

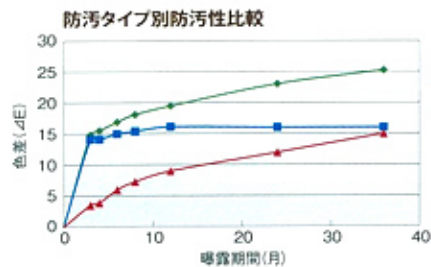
#### ■高い強度保持率

8年たっても引張強度保持率は、基準強度<sup>注1</sup>(1200N/3cm)の70%以上をキープします。

※別注色は1500mより承ります。

エバーマックス<sup>®</sup> 450シリーズ (COOL, FX)

- 建築基準法第37条第二号に関する認定番号(建築材料の品質) MMEM-0021
- 建築基準法施行令第136条の2の2第一号に関する認定番号 DW-0017
- 建築基準法第84条の2、施行令第136条の9、令第136条の10、令第136条の11 平12建告1443号 JIS A 1322 防炎2級合格
- 財団法人防炎協会 防炎製品番号 F-17061



※色差とは初期と経時的変化後の試験片の色相変化を数字で表したものです。通常、色差(ΔE)の数値が大きいほど色相の差が大きいので、汚れの度合は進んでいると判断されます。

曝露場所：埼玉県草加市松江4-1-8



屋外曝露色差変化(南向き30度傾斜面)

## 多様な品揃え、多彩な演出

### COLOR VARIATION カラーバリエーション

E-2 アイボリー  
(透光率6.1%)

E-3 イエロー  
(透光率11.7%)

E-4 レッド  
(透光率2.1%)

E-5 グリーン  
(透光率0.2%)

E-6 グレー  
(透光率0.2%)

E-7 ブルー  
(透光率0.03%)

E-8 シルバー  
(透光率0.01%)

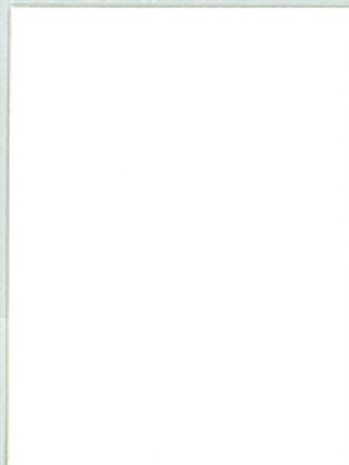
E-9 ブラック  
(透光率0%)

## エバー マックス® 450 COOL



### 暑さを軽減する遮熱膜材料

#### QUALITY SAMPLE



アイボリー(透光率2.5%)

#### ■優れた遮熱性

従来の膜材料に比べ、夏場で3~5℃庫内の気温が抑えられます。(当社比)

#### ■高い防汚性 (FX防汚加工)

PVDF (ポリフッ化ビニリデン系樹脂) 表面処理による高い防汚性で、遮熱効果が長期間持続します。

#### ■フラットで華やかなグロス調の外観

#### ■高い強度保持率

8年たっても引張強度保持率は、基準強度<sup>(注)</sup>(1200N/3cm)の70%以上をキープします。

⚠ ライスター縫製には適しません。

## エバー マックス® 450 FX



### 高い透光率 高い防汚性

#### QUALITY SAMPLE



ミルクィーホワイト(透光率15.1%)

#### ■優れた採光性(透光率15.1%)

※ミルクィーホワイトの色相が透光率15.1%となります。

#### ■高い防汚性 (FX防汚加工)

PVDF (ポリフッ化ビニリデン系樹脂) 表面処理

#### ■フラットで華やかなグロス調の外観

#### ■高い強度保持率

8年たっても引張強度保持率は、基準強度<sup>(注)</sup>(1200N/3cm)の70%以上をキープします。

⚠ ライスター縫製には適しません。

## 物性データ

		エバーマックス® EX	エバーマックス® 450	エバーマックス® 450 COOL	エバーマックス® 450 FX	試験方法
巾×長さ	cm×m	203×30	203×50	203×50	203×50	JIS L 1096
厚さ	mm	0.67	0.52	0.52	0.52	
質量	g/m <sup>2</sup>	800	690	690	690	
引張強さ	kgf/3cm	180×165	160×150	160×150	160×150	JIS L 1096 A法
	N/3cm	1764×1618	1568×1470	1568×1470	1568×1470	
伸び率	%	23×28	21×22	21×22	21×22	JIS L 1096 A-1法 (シングルタンク法)
引裂強さ	kgf	21×35	18×13	18×13	18×13	
	N	205×343	176×127	176×127	176×127	
	kgf	24×23	15×13	15×13	15×13	
耐水度	mm	2000以上	2000以上	2000以上	2000以上	JIS L 1092 低水圧法
		60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	
耐寒性	異常の有無	-35°C 異常無し	-25°C 異常無し	-25°C 異常無し	-25°C 異常無し	JIS M 7102
接合部引張強さ	kgf/3cm	176×162	143×139	152×134	142×140	JIS L 1096 A法 高周波溶着ラップ幅 40mm
	N/3cm	1725×1588	1401×1362	1490×1313	1392×1372	
接合部耐クリープ性	異常の有無	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	60°C・1/10 荷重・6H異常無し	JIS K 6859 高周波溶着ラップ幅 40mm

※上記物性データはJISの定める測定法に基づいた測定値です。

## 縫製性データ

	エバーマックス® EX	エバーマックス® 450	エバーマックス® 450 COOL	エバーマックス® 450 FX
ウェルダー	○	○	○	○
ライスター	○	○	×	×
パフ	○	○	○	○

※○=縫製可、×=縫製不可



## 注意事項

- 本カタログに記載している製品は日本国内向けのものです。
- 使用前に必ず品名・品番・色相・ロット NO.・規格を確認してください。
- 保管は、高温・多湿をさげ、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
- 長時間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
- 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、これらの用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
- 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
- 高周波ウエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますのでウエルダーバー及び膜材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。
- 膜材料が鉄骨等と直接接合する部分には、必ず補強(当て布等)をしてください。
- 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
- 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは充分に水洗い、乾燥してから使用してください。
- サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
- 透光差がありますので、同一縫製品には、同一ロット NO.の使用をお勧めします。
- 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。  
(1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従ってください。  
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 質問、問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
- 本カタログの記載内容は改善のため事前予告なしに変更することがあります。